

[illegible]

1. НАЗНАЧЕНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для проведения закупочных процедур, а также подбора (конструирования), изготовления и поставки фильтров.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	Основная производственная площадка ОАО «Славнефть-ЯНОС» Планшет №3 Цех№1 Установка АВТ-3
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:	Модернизация колонн К-1А, К-2 на установке АВТ-3 цеха №1
ЗАКАЗЧИК:	ОАО «Славнефть-ЯНОС»
ЛИЦЕНЗИАР И РАЗРАБОТЧИК БАЗОВОГО ПРОЕКТА:	
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ: <input type="checkbox"/> ПРОЕКТНОЙ <input checked="" type="checkbox"/> РАБОЧЕЙ	ООО "КХМ-проект"
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР*	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

* - заполняется участником закупочных процедур на этапе подачи технического предложения.

Данный ОЛ смотреть совместно с ЗТП № 2848-1-ТХ.ЗТП2.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. Инв.№

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подпись	Дата

ООО «КХМ-ПРОЕКТ»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ																	
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																									
2.1.	Наименование фильтра			Врезной фильтр																					
2.2.	Нормативный документ			-																					
2.3.	Место установки			в открытой насосной под навесом																					
2.4.	Класс взрывоопасной зоны по ГОСТ 31610.10			Зона класса 2																					
2.5.	Категория помещения по СП 12.13130			АН																					
2.6.	Позиция	Номер линии	Количество	-	-	6																			
2.7.	Ду, мм	Материал трубопровода	Размер трубопровода, мм	250	15X5M	273x8																			
3. ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ																									
3.1.	Наименование			отбензиненная нефть																					
3.2.	Агрегатное состояние среды			<input type="checkbox"/> газ	<input type="checkbox"/> пар	<input checked="" type="checkbox"/> жидкость																			
3.3.	Состав, концентрация, %			-																					
3.4.	Плотность, кг/м³			895																					
3.5.	Вязкость при t раб. сП			-																					
3.6.	Упругость паров при t раб. (ата)			-																					
3.7.	Содержание твердых частиц в перекачиваемой жидкости (%)	Размер частиц (мм)		2	2																				
3.8.	Склонность к кристаллизации			<input type="checkbox"/> да	<input checked="" type="checkbox"/> нет																				
3.9.	Водородный показатель, pH			-																					
3.10.	Абразивность			<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет																				
3.11.	Пожаровзрывоопасность рабочих сред, ГОСТ 12.1.044	- температура вспышки не ниже, °C		28																					
		- температура самовоспламенения, °C		250-400																					
3.12.	Группа и категория взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.5, ГОСТ 30852.11			IIA T3																					
3.13.	ПДК в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005, мг/м³			до 300																					
3.14.	Класс опасности рабочей среды по ГОСТ 12.1.007			3																					
3.15.	Маркировка потока			На корпусе обозначить направление потока к фильтрующему элементу.																					
4. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ																									
4.1.	Давление, МПа (изб.)	Рабочее	Расчетное	0,5		1,6																			
4.2.	Температура, °C	Рабочая	Расчетная	+280		+280																			
4.3.	Расход, м³/ч	Номинальный	Максимальный	Минимальный	500	800	0																		
4.4.	Производительность, м³/ч			500																					
4.5.	Перепад давления на фильтроэлементе, МПа	Чистая поверхность	Загрязненная поверхность	-		-																			
4.6.	Тонкость фильтрации, мм			2																					
4.7.	Грязеемкость, кг/м³			-																					
4.8.	Режим работы			непрерывный																					
4.9.	Время непрерывной работы, час (межрегламентное время)			24																					
5. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ																									
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч</td> <td>Лист</td> <td>№док.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="4" rowspan="2">2848-1-ТХ.ОЛЗ</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>										Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	2848-1-ТХ.ОЛЗ									
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	2848-1-ТХ.ОЛЗ																			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <div>Лист</div> <div>4</div> </div> </div>																									

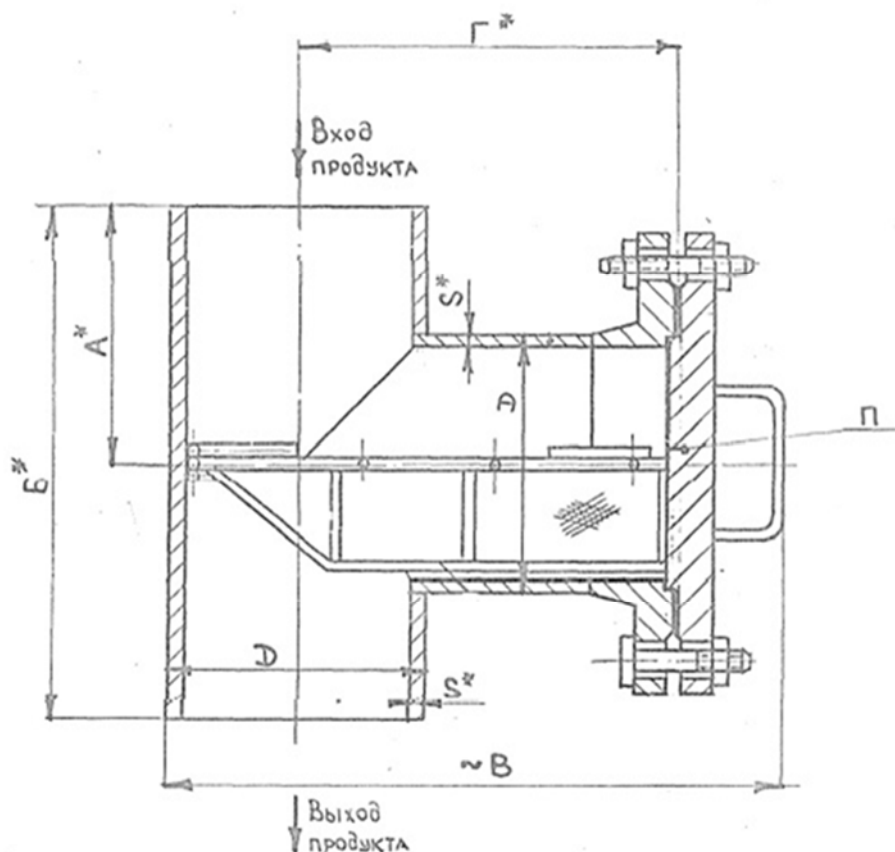
ООО «КХМ-ПРОЕКТ»			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
5.1.	Минимальная возможная температура элементов аппарата, находящихся под давлением, согласно п.5.1.4 ГОСТ Р 52630-2012, °С							
5.2.	Количество «сменных» фильтроэлементов			(2)				
5.3.	Способ крепления	Вертикальное на опорах		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> (1)		
		Горизонтальное		<input type="checkbox"/> да				
		Без опор (на трубопроводе)		<input checked="" type="checkbox"/> да				
5.4.	Материал	Корпус фильтра		15Х5М				
		Фильтроэлемент		15Х5М				
		Крышка фильтра		15Х5М				
		Фланец		-				
		Ответный фланец		-				
5.5.	Присоединение к процессу	Фланцевое		<input type="checkbox"/> ГОСТ	<input type="checkbox"/> DIN	<input type="checkbox"/> ANSI		
		Тип фланца		-				
		Тип ответного фланца		-				
		Врезной		да				
		Муфтовое	Размер	-				
		Патрубок под приварку	Размер	-				
5.6.	Тип опор (1)			<input type="checkbox"/> стойки <input type="checkbox"/> лапы по указать НТД <input type="checkbox"/>				
5.7.	Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет				
5.8.	Необходимость термообработки			<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)				
5.9.	Прибавка на коррозию, мм			2				
5.10.	Скорость проникновения коррозии, мм/год			1				
5.11.	Необходимость испытания на МКК			<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> (1)				
5.12.	Необходимость обогрева/охлаждения			<input type="checkbox"/> обогрев <input type="checkbox"/> охлаждение <input checked="" type="checkbox"/> без обогрева				
5.13.	Тип обогревателя/охладителя			<input type="checkbox"/> Наружный <input type="checkbox"/> Внутренний				
5.14.	Теплоноситель/охладитель			-				
5.15.	Расчетные параметры теплоносителя/охладителя	Давление, кгс/см ² (изб.)	Температура, °С	- -				
5.16.	Пропарка (температура пропарки)			-				
5.17.	Рекомендации к промывке (промывная среда) (1)			-				
5.18.	Габаритные размеры, мм: - D - S - A - Б - В - Г			Приложение 1 - 273 - 10 - 240 - 480 - 565 - 340				
5.19.	Масса, кг			-				
5.20.	Срок службы, лет			20				
5.21.	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150			У2				
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ								
6.1.	Наименование		Количество	Обозначение (1)	Тип прибора	Размер(1)	Серия (1)	Размер присоединяемых трубопроводов
6.2.	Дренаж	<input type="checkbox"/> да						
6.3.	Манометр (для контроля за отсутствием давления)	<input type="checkbox"/> да						
						2848-1-ТХ.ОЛЗ		
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подпись	Дата	Лист		
						5		

6.4.	Сигнализатора уровня	<input type="checkbox"/> да						
7.	МОДЕЛЬ/ИЗГОТОВИТЕЛЬ (заполняется участником закупочных процедур)				/			

Примечание: (1) - определяет участник закупочных процедур.
 (2)-конструкция фильтрующего элемента объемного типа (трехгранный) и направляющие в корпусе для свободной выемки/вставки при чистке фильтра. Предусмотреть на фильтрующем элементе каркасную сетку 5x5мм. Предусмотреть второй слой сетки 2,0x2,0x2,0мм, лёгкосъёмной для чистки.

Приложение 1

Основные габаритные размеры фильтра врезного



8. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА

Для упрощения работы по проверке предложения в части КИПиА, необходимо заполнить форму, приведенную ниже, следующим образом:

- заполнять необходимо только те графы, которые касаются оборудования КИПиА, входящего в объем поставки;
- в колонке «Включить в объем поставки» указаны пожелания Заказчика (черными квадратами). Для подтверждения участнику закупочных процедур следует сделать отметку рядом с соответствующими квадратами;

В случае отличий от пожеланий Заказчика, в колонке «Примечания» участнику закупочных процедур следует указать эти отличия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОСТАВКЕ КИПиА КОМПЛЕКТНО С ФИЛЬТРОМ

Пункт	Описание	Включить в объем поставки	Подтверждение участника закупочных процедур	Примечание
8.1.	<u>Манометры</u>			
8.1.1.	Назначение, количество	Для контроля за отсутствием давления в фильтре..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.2.	Материал корпуса	Нержавеющая сталь..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.3.	Диаметр корпуса	Не менее 100 мм..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.4.	Тип	Трубка Бурдона..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.5.	Отсечной клапан (вентиль)	3-х ходовой..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.6.	Мембранный разделитель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.7.	Точность	1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.8.	Присоединение к процессу	M20x1,5..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.1.9.	Изготовитель, Модель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.	Контактный уровнемер			
8.2.1.	Назначение, количество <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.2.	Тип	Вибрационный..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.3.	Взрывозащита	Exd..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.4.	Герметичность	IP65..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.5.	Выходной сигнал	Сухой контакт..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.6.	Подключение	Питание 24V DC..... <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8.2.7.	Изготовитель <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	